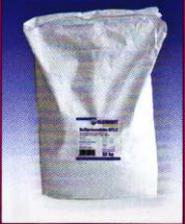
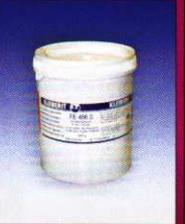


## Furnierarbeiten und Folien

				
<b>PRODUKT</b>	<b>Furnierleim 322</b>	<b>Heißpressenleim 871.4</b>	<b>Heißpressenleim 881</b>	<b>Folienleim FE 466</b>
<b>Anwendungsbereiche</b>	Einkomponentiger Dispersionsklebstoff für Furnierarbeiten	Pulverförmiger Harnstoffharzleim mit eingebautem Härter, formaldehydarm.  Furnierverleimung auf Normspanplatten, nicht brennbare A2-Platten und sonstige Holzwerkstoffe, Flächenverleimung	Wasserfester Heißpressenleim für Furnierverleimung  Furnierverleimung bei Haus- und Außentüren, wasserfeste Spanplatten, feuchtigkeitsbeanspruchte Flächen im Innen- und Außenbereich	Spezial Kunstharzdispersionsklebstoff zur manuellen handwerklichen Verklebung von verschiedenen Kantenmaterialien und Folien im Möbelbau
<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einkomponenten Klebstoff</li> <li>• Formaldehydfrei</li> <li>• Gut beizbar und wasserbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gute Löslichkeit und weitgehende Leimdurchschlagssicherheit</li> <li>• Lange Topfzeit</li> <li>• Mit Wasser gerührt sofort gebrauchsfertig</li> <li>• Günstige Viskosität zum Verarbeiten</li> <li>• Verleimqualität IF gemäß DIN/EN 12765/3</li> <li>• Bei Verwendung von Spanplatten der Emissionsklasse E1 werden auch nach dem Furnieren die E1-Werte erreicht EN 217-2</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verleimqualität A100 nach DIN 12765/3 und D4 nach DIN/EN 204</li> <li>• Einfache Anwendung</li> <li>• Lange Topfzeit</li> <li>• Kurze Preßzeit</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einsetzbar für viele Kantenmaterialien wie PVC, ABS und PMMA</li> </ul>
<b>Basis</b>				<ul style="list-style-type: none"> <li>• Farbe: bläulichgrün</li> </ul>
<b>Verpackung</b>	Spezialdispersion auf PVAC-Basis	Harnstoff-Formaldehyd-Kondensationsharz	Melamin-Formaldehyd	EVA Copolymer
<b>Auftragsmethode</b>	Kunststoffeimer 10 kg Kunststoffeimer 30 kg Kunststofffass 130 kg	Sack 25 kg	Sack 25 kg netto <b>Härter 881.2</b> Kunststoffflasche 0,75 kg	Karton 4 Dosen á 0,9 kg Kunststoffeimer 10 kg Kunststoffeimer 34 kg
<b>Auftragsmenge</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spachtel</li> <li>• Leimroller</li> <li>• Leimauftragsmaschinen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spachtel</li> <li>• Handleimergeräte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zahnpachtel</li> <li>• Leimroller</li> <li>• Leimauftragsmaschine</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinsel</li> <li>• Handroller und Spachtel</li> </ul>
<b>Offene Zeit Hautbildungszeit</b>	120 - 180 g/m <sup>2</sup>  6 min	100 - 150 g/m <sup>2</sup>  10 min	Furnieren 140 - 180 g/m <sup>2</sup> Absperren 160 - 200 g/m <sup>2</sup>  10 - 13 min	200 - 250 g/m <sup>2</sup> Je nach Oberflächenbeschaffenheit  2-3 min
<b>Pressdruck/Presszeit</b>	0,2 - 0,5 N/mm <sup>2</sup>  Siehe technisches Datenblatt 322	0,4 - 0,6 N/mm <sup>2</sup>  Siehe technisches Datenblatt 871.4	0,4 - 0,6 N/mm <sup>2</sup>  Siehe technisches Datenblatt 881	Siehe technisches Datenblatt FE 466
<b>Lagerfähigkeit</b>	12 Monate nicht frostfest + 5° C vor Frost schützen	6 Monate bei 20° C 2 Monate bei 30° C	12 Monate bei 20° C 6 Monate bei 30° C muß luftdicht, kühl und trocken gelagert werden	12 Monate nicht frostfest, +5° C vor Frost schützen