



Rampozinc V Zinkstaubfarbe

Produktbeschreibung:

Verwendungszweck:	Rampozinc V wurde speziell zur Ausbesserung verzinkter Oberflächen entwickelt.
Anwendungsbereiche:	Für Hallen- und Freiluft-Konstruktionen, Stahlmasten, Industrieanlagen, Maschinen und Geräte, Fahrzeuge. Rampozinc V enthält über 45% metallisches Zink.
Eigenschaften:	Schnelltrocknend, guter Korrosionsschutz Temperaturbeständig bis ca. + 240°C
Technische Daten:	
-Dichte:	ca. 1,25 g/ml
-Viskosität	ca. 80 sek. / DIN 4mm / 20°C
-Glanzgrad	matt
Farbtöne:	silberhell, ähnlich dem Farbton frischer Verzinkung
Verarbeitungstemperatur:	Objekttemperatur mind. 5°C, jedoch mind. 3°C oberhalb Taupunkt. Relative Luftfeuchtigkeit max. 85%.
Trockenzeiten:	Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit: staubtrocken : 1 Stunde Durchhärtung: nach ca. 12 Stunden
Lagerung:	Mindestens 6 Monate lagerfähig. Bei Nachlieferungen unbedingt alte Gebinde vor den neuen verarbeiten.
Inhaltsstoffe:	Deklaration nach VdL Richtlinie 01: mod. Alkydharz, Zinkstaub, Lösemittel, Additive VOC-EU Grenzwert für das Produkt: Kat. A/i:500g/l (2010) Das Produkt enthält max. 500g/l VOC
Kennzeichnung:	Nach der gültigen Gefahrstoffverordnung: entzündlich N umweltgefährlich
Gebindegrößen:	375 ml / 750 ml
Reinigen der Werkzeuge:	Universal Verdünnung
Bitte beachten:	Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen. Zum Löschen Sand, Kohlendioxid oder Pulverlöschmittel, kein Wasser verwenden. Weitere Angaben: siehe aktuell gültiges Sicherheitsdatenblatt.
Entsorgung:	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Restinhalt bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben. Abfallschlüsselnummer: 080111

Verarbeitung:

Anstrichaufbau:

1-2 Anstriche: Rampozinc V

Auftragsverfahren:

	Verdünnungszugabe	Konsistenz (DIN 4 mm)	Druck	Düse
Streichen und Rollen	---	Lieferform	---	---

Verbrauch:

Streichen und Rollen ca. 100 ml/m² bzw. 10,0 m²/l
 Abhängig von der Rauigkeit des Untergrundes und der Schichtdicke.

Untergründe & Vorbehandlung:

Empfohlen wird Strahlen beschädigter Verzinkung (z.B. Schweißnähte) mit geeignetem Strahlmittel.
 Bei kleineren Flächen ist auch eine mechanische Vorbehandlung zur Erzielung metallisch reiner Oberflächen und Aufrauung z.B. mittels Bohrmaschine und entsprechenden Aufsätzen Topfbürsten usw.
 Gestrahlte Oberflächen schnellstmöglich mit Rampozinc V grundieren, um der Bildung von Flugrost vorzubeugen.
 Vor dem Anstrich sind in jedem Fall Fett, Staub und andere Verschmutzungen zu entfernen.

GISBAU-Code: M-GP04

Technische Beratung :

Grundsätzlich können in diesem Technischen Merkblatt nicht alle Untergründe und andere anstrichtechnischen Probleme aufgeführt werden. Sollten sich weitere technische Fragen ergeben, so können Sie selbstverständlich auch technische Beratung erhalten unter:

Tel: 02 03/45 00 20 oder
 Fax: 02 03/4 50 02 29 oder
 E-Mail: decorative@feidal.de
 Stand: 03/2013

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Alle früheren Technischen Merkblätter verlieren ihre Gültigkeit.