



Schmelzkleber 779.6

**Thermoplastischer Kunstharzklebstoff
für die Ummantelung,
Kantenverklebung und Kanten-
vorbeschichtung.**

Anwendungsgebiet

Ummantelung von

- Dicklaminaten

Kantenverklebung von

- Polyesterkanten
- Melaminharzkanten
- PVC-, PP- und ABS-Kanten mit präparierter Rückseite
- Unverdichteten beharzten Papierkanten
- Massiv- und Furnierkanten

Vorteile

- Universell einsetzbar
- Gutes Aufschmelzverhalten
- Zum Vorbeschichten von Kanten geeignet

Eigenschaften der Verklebung

- Wärmebeständigkeit je nach Kante ca. 120°C
- Kältebeständigkeit je nach Kante bis ca. -30°C
- Gute Wasserbeständigkeit
(Wichtig beim Beizen oder Bleichen von
Furnierkanten)
- Gute Alterungsbeständigkeit
- Gute Oxidationsbeständigkeit

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: EVA-Copolymere

Dichte: ca. 1,38 g/cm³

Viskosität

- Brookfield HBTD,

Sp. 27/10 Upm: bei 180°C: 130.000 ± 22.000 mPa · s
bei 200°C: 80.000 ± 15.000 mPa · s

Schmelzindex nach DIN 53 735

(MFI 150/2,16): 45 ± 15 g/10 Minuten

Erweichungspunkt (Ring + Kugel):

105 ± 5°C

Bei längerem Stillstand der Maschine soll die
Temperatur auf ca. 160°C zurückgestellt werden.

Arbeitstemperatur: 200 - 210°C

Geringere Temperatur verursacht Fehlverklebungen.
Höhere Temperatur - über längere Zeit - schadet dem
Klebstoff und führt zu Zersetzungen.

Lieferform: Granulat

Farbnummern: weiss-10
elfenbein-20
mittelbraun-50
schwarz-99

Kennzeichnung: nicht kennzeichnungspflichtig nach
EU-Vorschriften
(siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der
vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur
Dämpfe ab.
Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf.
Werden die vorgeschriebenen
Verarbeitungstemperaturen über einen längeren
Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht
darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung
schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die
Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B.
durch geeignete Absaugung zu treffen.



Schmelzkleber 779.6

Verarbeitungsmaschinen

- Automatische Kantenanleimmaschinen mit Walzenauftrag
- Automatische Kantenanleimmaschinen mit Schwertdüsenauftrag
- Anlagen für die Kantenvorbeschichtung

Verarbeitung

Das Trägermaterial für die Kanterverklebung muss exakt rechtwinklig bearbeitet und staubfrei sein.

Platten und Kantenmaterial sind auf Raumtemperatur zu klimatisieren.

Die günstigste Holzfeuchte liegt bei 8 - 10 %.

Die Raumtemperatur soll nicht unter 18°C liegen; Zugluft ist zu vermeiden.

Temperaturkontrolle

Regelmäßig die Temperatur direkt am Auftragssystem mit Laborthermometer, Bimetall-Thermometer oder elektrischem Kontakt-Thermometer kontrollieren und ggf. nachstellen. Thermostaten können nach längerer Zeit falsch anzeigen.

Vorschubgeschwindigkeit

20 - 50 m/Minute, je nach Kantenbreite; zu langsamer Vorschub kann zu Fehlverklebungen führen.

Auftragsmenge

Die Auftragsmenge ist so einzustellen, dass der Schmelzklebstoff an den Rändern der Verklebung leicht ausperlt. Die Kontrolle, ob ein geschlossener Klebstofffilm vorliegt, kann mit transparentem Hart-PVC- Streifen vorgenommen werden.

Verbrauch bei der Kantenvorbeschichtung:

80 - 100 g/m²

Nachbearbeitung

Das verklebte Material kann unmittelbar nach der Verklebung nachbearbeitet werden (Sägen, Fräsen, Hobeln etc.).

Reinigung

Arbeitsgeräte können mit KLEIBERIT Reiniger 827.0 gereinigt werden.

Gebindegrößen

KLEIBERIT SK 779.6:

Sack 25,0 kg netto

KLEIBERIT Reiniger 827.0:

Blechkanister 4,5 kg netto

Karton 12 Blechflaschen à 700 g netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

KLEIBERIT SK 779.6 ist ca. 2 Jahre lagerfähig. Kühl und trocken lagern.

Stand xv 0811; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Abfallschlüssel 080410

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.