



Tempo 347.0

Kunstharzdispersion mit kürzesten Abbindezeiten, für das Schnellpreßverfahren besonders geeignet.

Anwendungsgebiet

- Verleimung von Schichtstoffplatten in der Kurztaktpresse
- Kantenverleimung kalt oder mit Heizbalken
- Montageverleimung und Fugenverleimung
- Korpusverleimung
- Verleimung von Lisenen und Leisten
- Postforming (siehe separates Datenblatt)

Vorteile

- Kürzeste Abbindezeit bei Kalt- und Warmverleimung bis 90° C
- Kurze offene Zeit; der Leim ist für das Schnellpreßverfahren abgestimmt
- Hohe Ergiebigkeit

Eigenschaften der Verleimung

- Hohe Bindefestigkeit nach DIN EN 205
- Sehr gute Feuchtebeständigkeit
- Zäh-elastischer Leimfilm, werkzeugschonend
- Transparenter Leimfilm

Eigenschaften des Leimes

Basis: PVAC-Dispersion
Dichte: ca. 1,08 g/cm³
pH-Wert: ca. 5
Farbe: weiß, im trockenen Zustand transparent
Viskosität bei 20° C
-Brookfield RVT, Sp. 6/20 Uprn: 14.000 ± 2.000 mPa·s
Konsistenz: höherviskos, gut auftragbar und maschinengängig
Offene Zeit: ca. 3 Minuten
Weißpunkt: +12° C
Kennzeichnung:
nicht kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV
(siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Auftragsmethoden

- Manuell mit Pinsel, Spachtel, Leimroller und Spritzflasche
- Mit Düsenauftragsgeräten aus dem Druckgefäß
- Mit Leimauftragsmaschinen (2- und 4-Walzenbauart)

Verarbeitung

Die zu verleimenden Materialien müssen staub-, öl-, fettfrei und klimatisiert sein. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei 18-20° C, die günstigste Holzfeuchte bei 8-12 %, max. 15 %. Nicht unter +15° C verarbeiten.

Verbrauch: 100-110 g/m² bei maschinellem Auftrag
bis ca. 150 g/m² bei Auftrag mit Handleimgeräten

Offene Zeit: ca. 3 Minuten

Die offene Zeit wird von der Auftragsmenge, Saugfähigkeit der Werkstoffe, der Holz- und Luftfeuchtigkeit und der Temperatur beeinflusst.

Preßzeiten:

Fugenverleimung	(20° C)	3-5 Minuten
Fugenverleimung einseitig vorgewärmt	(70° C)	1-2 Minuten
Korpusverleimung	(20° C)	4-5 Minuten
Furnierkantenverleimung	(80° C)	1-1,5 Minuten
Leistenverleimung (20° C)		1-3 Minuten
Flächenverleimung (HPL-Platten)	(20° C)	4-5 Minuten
Flächenverleimung (HPL-Platten)	(50° C)	1-2 Minuten
Flächenverleimung (HPL-Platten)	(60° C)	ca. 1 Minute

Wärmezufuhr beschleunigt die Abbindung erheblich. Bei kurzen Preßzeiten soll bis zur Weiterbearbeitung der Werkstücke eine Wartezeit eingelegt werden. Auf gute Fugenpassung achten. Diese Angaben sind Richtwerte und gelten für eine Holzfeuchte von ca. 10 % sowie eine Leimauftragsmenge von 100 g/m². Da bei den unterschiedlichen Einsatzgebieten eine Vielzahl von Faktoren das Ergebnis der Verleimung beeinflussen, müssen genaue Zeiten durch eigene Prüfungen an der Verleimstelle im Betrieb festgelegt werden.

Reinigung

Die Reinigung der Maschinen, Auftragsgeräte und Klebstoffgebände erfolgt mit Wasser.



Gebindegrößen

Kunststoffeimer	32 kg netto
Kunststofffaß	130 kg netto
Leihtank	ca. 600 kg netto
Leihtank	ca. 900 kg netto
Einwegpappecontainer	ca. 1.000 kg netto

Lagerung

KLEIBERIT Tempo 347.0 ist im original verschlossenen Gebinde bei 20° C ca. 1 Jahr lagerfähig. Wegen seines speziellen Einsatzzweckes ist es empfehlenswert, den Leim vor Frost zu schützen.

Stand aw 0199; ersetzt frühere Ausführungen

Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung

Klebstoffrückstände ausgehärtet:

Abfallschlüssel 55906

HMD = Hausmülldeponie

HMV = Hausmüllverbrennung

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

Service

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.